



Technische Spezifikationen MPA 100

Produkte Lose Falzlagen,
ungebündelte Fertigprodukte
verschnürte oder folierte Produkte

Die Stapel müssen in sich stabil und in gutem Zustand sein.

Drahtgeheftete dünne Produkte müssen mindestens doppelt so dick sein wie der Draht und müssen im Rücken sauber abgepresst sein.

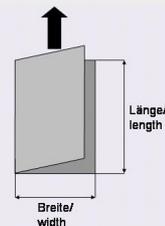
Die Produkte laufen grundsätzlich in Längsrichtung mit der schmalen Seite vorne in den Palettierer ein.

Produktbreite 145 - 300 mm

Produktlänge 200 - 430 mm

Stapelhöhe 50 - 300 mm

Paketgewicht Max. 18 kg



Palettenformat 800 x 1200 mm und 1000 x 1200 mm. Die Paletten müssen in gutem Zustand sein.

Palettenhöhe max. 1600 mm einschließlich Palette

Höhe Leerpalette Min. 130 mm – max. 150 mm

Gewicht Vollpalette max. 1500 kg

Gewicht pro Lage max. 280 kg

Empfohlene Hubhöhe Palettenfördereinrichtung Min. 500 mm

Versatz max. 80 mm Versatz ist bei verschnürten oder folierten Produkten möglich, bei losen Produkten nur mit Einschränkungen

Zwischenbogeneinleger (optional) Graupappe (beidseitig stumpf), luftdicht 200 g/m²
70 cm x 100 cm

Geschwindigkeit max. 16 Takte/Min. für verschnürte, folierte Produkte

max. 16 Takte/Min. für lose Falzlagen ungebündelte Fertigprodukte (nur in Kombination optionaler Zentrierhalterung und mit elektrostatischem Verblocker)

Maschinenbauweise Modulare Aluminiumprofilkonstruktion

Antrieb Kompletter Antrieb mit 9 Motoren
insgesamt 5 kW 1/3 Phase (mit Nulleiter ± 5%)

Spannung 400 V / NPE, 50 Hz

Absicherung 3 x 20 A, träge

Luftdruck min. 6 bar

Luftverbrauch max. 0,35 Nm³/min, ungeölte trockene Luft

Steuerung Steuerkonsole mit zentraler Steuerung der Anlage für automatischen Betrieb oder Handbetrieb inklusive Notstop

Palettierprogrammierung Computersteuerung mit Tastatur und Bildschirm für komfortable Programmierung

SEGBERT

GmbH & Co. KG

